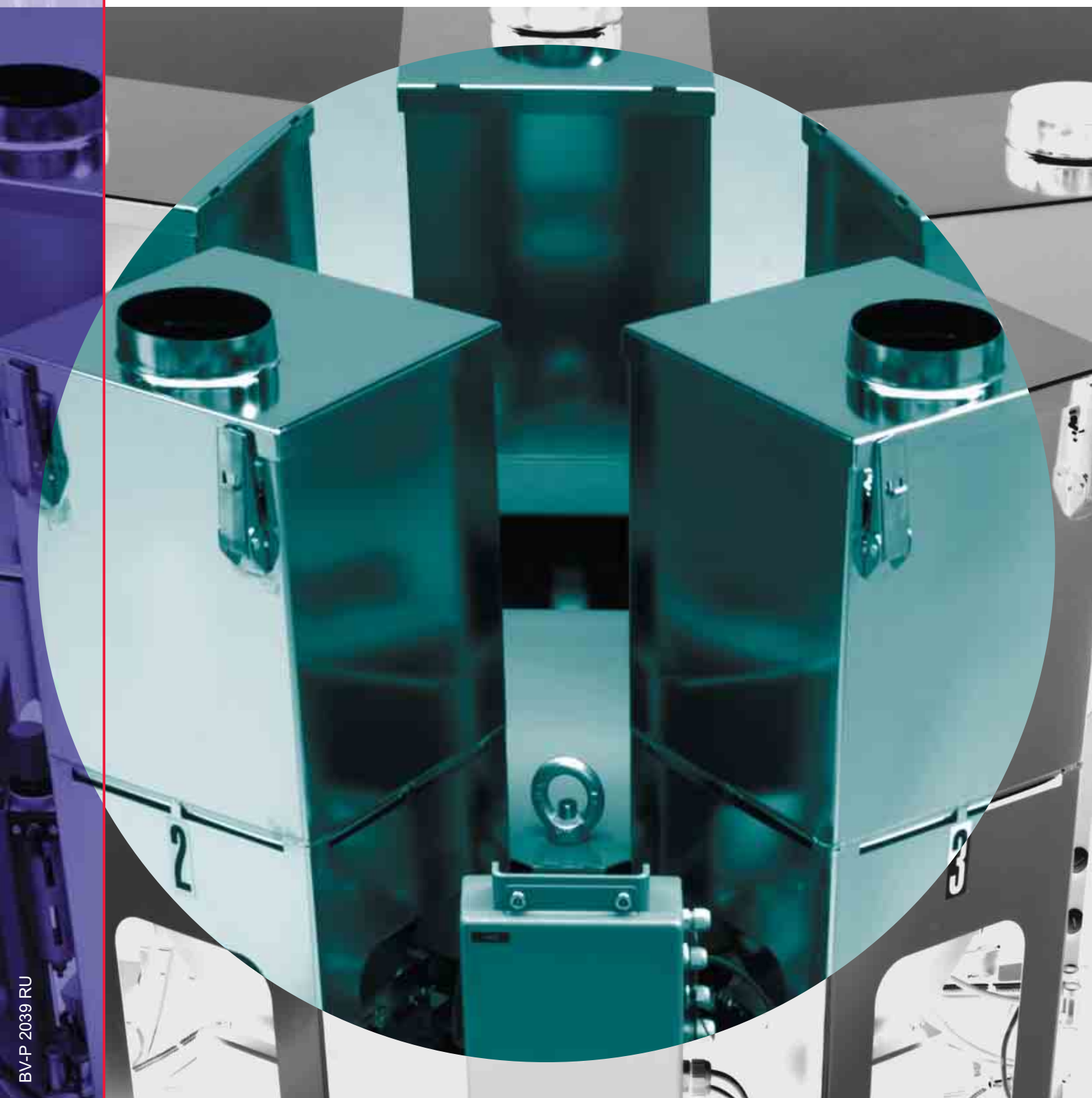


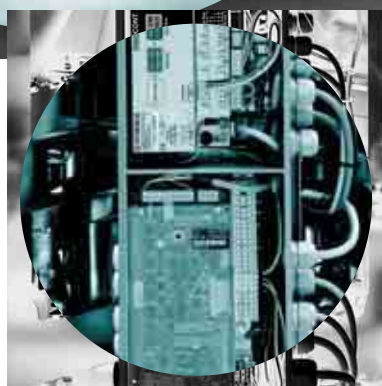
Точное дозирование гранул

MULTIGRAV® - станция многокомпонентного непрерывного дозирования



Schenck Process – компания, создавшая себе имя благодаря разработкам и внедрениям современного весоизмерительного и дозирующего оборудования. Станция многокомпонентного дозирования MULTIGRAV® применяется для непрерывного дозирования свободно-текучего гранулированного материала.

Тонкая и специальная химия соли, основная химия, краски, моющие средства, минеральные удобрения, стекло, химические стройматериалы, металлургия, бумага	
Пластмассы гранулирование и компаундинг при производстве пластмасс, изготовление полиэфирных волокон	Пищевые продукты базовые продукты, хлебобулочная, кондитерская, комбикорма, приправы, чай, кофе



Инструментальные средства управления и регулирования помещены в легкодоступный корпус-стойку с готовыми кабельными соединениями. В качестве электроники регулирования используется высоконадежная система DISOCONT®.

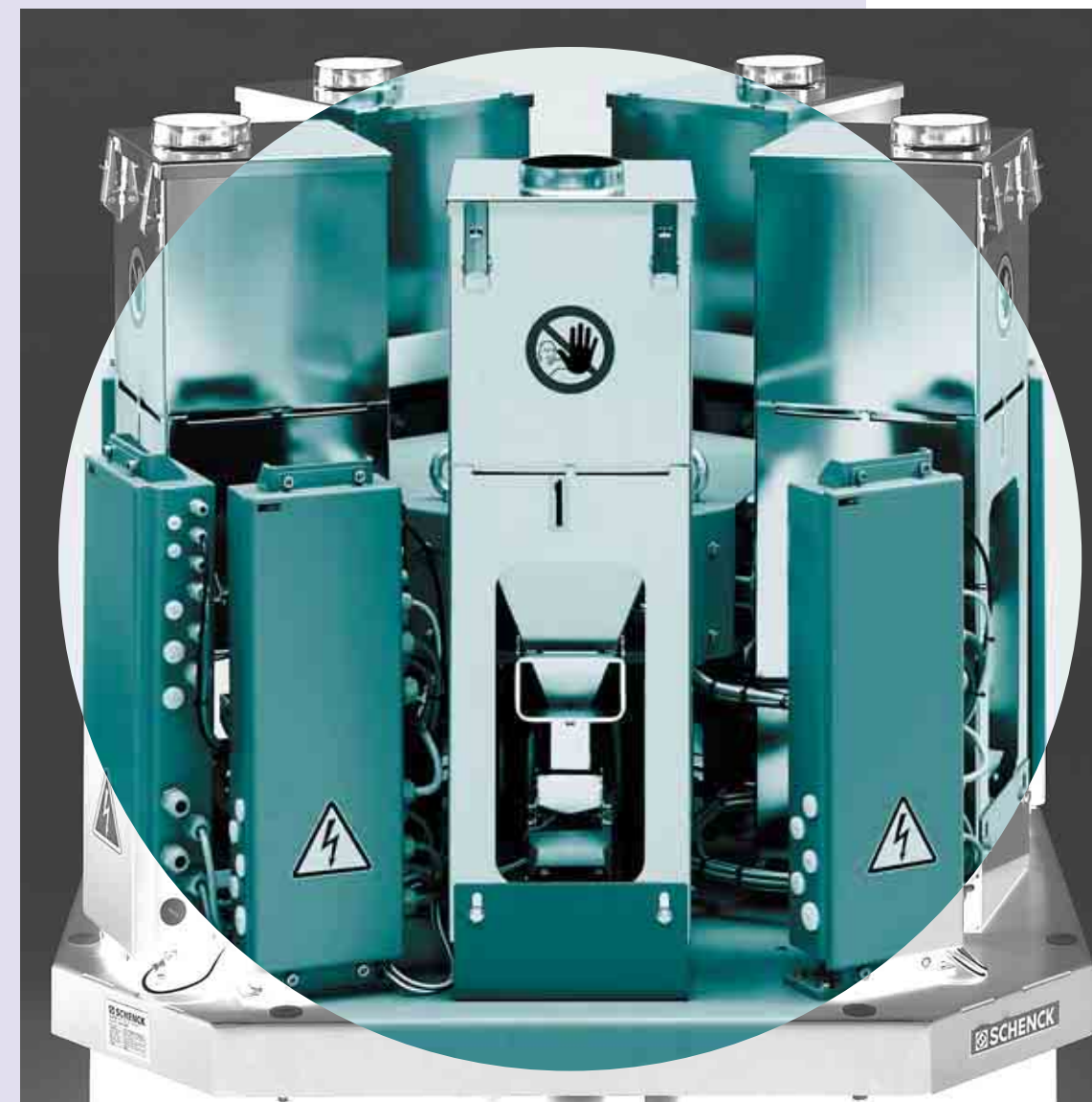
Дозирующая станция MULTIGRAV® содержит от 1 до 8 дозирующих модулей, разработанных для непрерывного гравиметрического дозирования гранулированного материала. Гранулят подается в производство при помощи оптимизированного для таких задач вибропитателя. Системный модуль, содержащий бункер и вибропитатель, размещен на весовой секции так, чтобы обеспечивалось оптимальное расположение его центра тяжести. Весовая секция содержит устойчивый к вибрациям датчик веса. Если требуется дозирование только одного компонента, то в этом случае используется одиночная дозирующая станция, у которой весовая секция соединена с опорной консолью. Для создания однородных смесей из нескольких компонент используется от 2 до 8-ми дозирующих модулей, расположенных на общей консоли вокруг смешительного бункера, выступающего в роли буферной емкости для подачи материала в дальнейший процесс. Как опция, этот бункер может быть оснащен датчиком веса для контроля уровня. Возможна также комбинация с дозаторами серии MechaTron® (см. проспект BV-P 2034). Общая консоль дополнительно служит защитным экраном от влияния высоких температур экструдера. Электронные компоненты интегрированы в механическую конструкцию дозатора в соответствии с концепцией MechaTronic.

Преимущества:

- ☒ **Благодаря системе MechaTronic резко сокращаются кабельные соединения**
- ☒ **Легкий доступ минимизирует затраты на обслуживание**

Применения

Непрерывное гравиметрическое дозирование гранулированного материала в производстве пластмасс и химии, главным образом для дозирования в экструдеры / компаундеры.



MULTIGRAV®

- ☒ **Компактный дизайн: экономия места при установке**
- ☒ **Высокая точность и постоянство дозирования (лучше, чем ± 0.5%) благодаря вибропитателю**
- ☒ **Легкая и быстрая очистка**
- ☒ **Практически не требует обслуживания**
- ☒ **Сокращение затрат на инвестиции**
- ☒ **Оптимальная точность для широкого диапазона уставок**
- ☒ **Номинальная производительность для одного дозирующего модуля от 0,3 до 400 кг/ч (макс. 720 дм/ч)**
- ☒ **Хорошее постоянство смешивания благодаря встроенной емкости для смеси**



Техника измерения и управления

ООО ШЕНК Украина

03040 Киев, ул. Васильковская, 1

Тел.: +38 (044) 490-26-96

Факс: +38 (044) 490-26-97

E-Mail: csk@schenck.com.ua

http://www.schenck.com.ua

The **DUAR** Group

Качество и надежность являются основой корпоративной философии Schenck во всем мире. Мы предлагаем всеохватывающую концепцию сервиса - от поставки товара до послегарантийного обслуживания. Наши специалисты проконсультируют Вас быстро и компетентно по вопросам эксплуатации, рационализации или модернизации, а представители отдела сервиса помогут Вам с запасными частями. Быстро и своевременно. Ведь время - деньги.



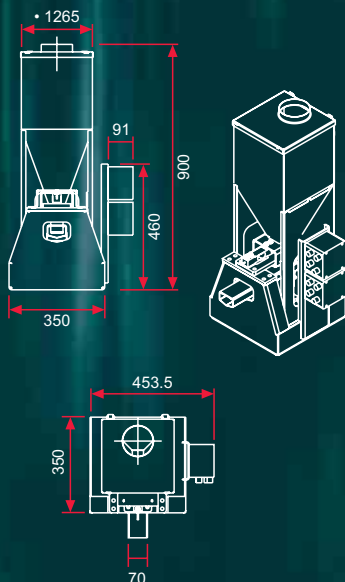
We make processes work

MULTIGRAV® станция многокомпонентного дозирования

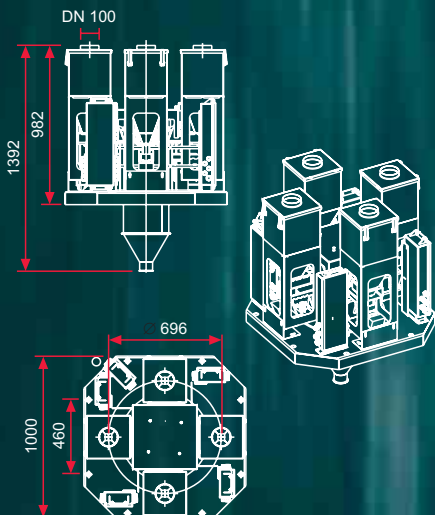
В таблице ниже приведены возможные варианты и технические данные.

Технические данные	Один модуль	от 2 до 4 модулей	от 4 до 8 модулей
Производительность (один модуль)	0,3–400 кг/ч, макс. 720 дм ³ /ч		
Дозируемый материал	гранулы		
Размер зерна	от 0,5 до 5 мм		
Текущие свойства	свободно текучий, не налипающий		
Диапазон насыпной плотности	0.3–0.8 кг/дм ³		
Объем заполнения (на модуль)	12 дм ³		
Температура материала Температура окружения	макс. 100 °С макс. 50 °С		
Влажность материала	макс. 0.5%		
Точность дозирования	±0.5%		
Постоянство дозирования	±0.5%		
Производительность (несколько модулей)		макс. 1 600 кг/ч макс. 5 000 дм ³ /ч	макс. 6 000 кг/ч макс. 20 000 дм ³ /ч

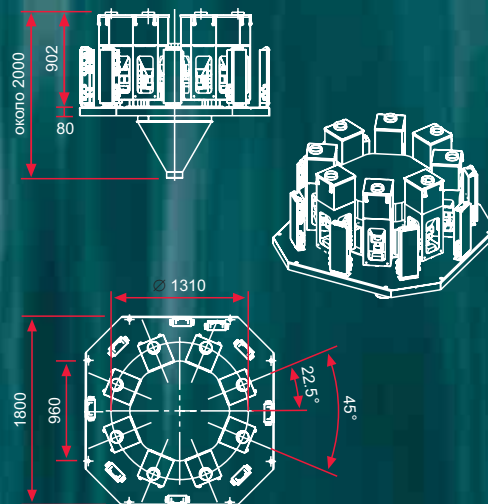
Один дозатор (модуль)



от 2 до 4 дозаторов (модулей)



от 4 до 8 дозаторов (модулей)



Размеры в мм